

УДК 621.785

**ЗУБО-, ШЛИЦЕ-, РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫЙ МОДУЛЬНЫЙ
СТАНОК С ЕДИНОЙ БАЗОЙ ПРОИЗВОДСТВА ОАО «ВИСТАН»****К. О. Самсонов***ОАО «ВИСТАН», г. Витебск, Республика Беларусь**Представлены зубо-, шлице-, резьбошлифовальные станки с единой базой.*

Ключевые слова: станки модульные, зубо-, шлице-, резьбошлифовальные, технические характеристики.

**MODULAR GEAR, SPLINE, AND THREAD GRINDING MACHINE
WITH A SINGLE BASE, PRODUCED BY VISTAN OJSC****К. О. Samsonov***VISTAN OJSC, Vitebsk, the Republic of Belarus**This article presents gear, spline, and thread grinding machines with a single base.*

Keywords: modular machines, gear, spline, and thread grinding machines, technical specifications.

Группа зубо-, шлице-, резьбошлифовальных станков с единой базой представлена на рис. 1.

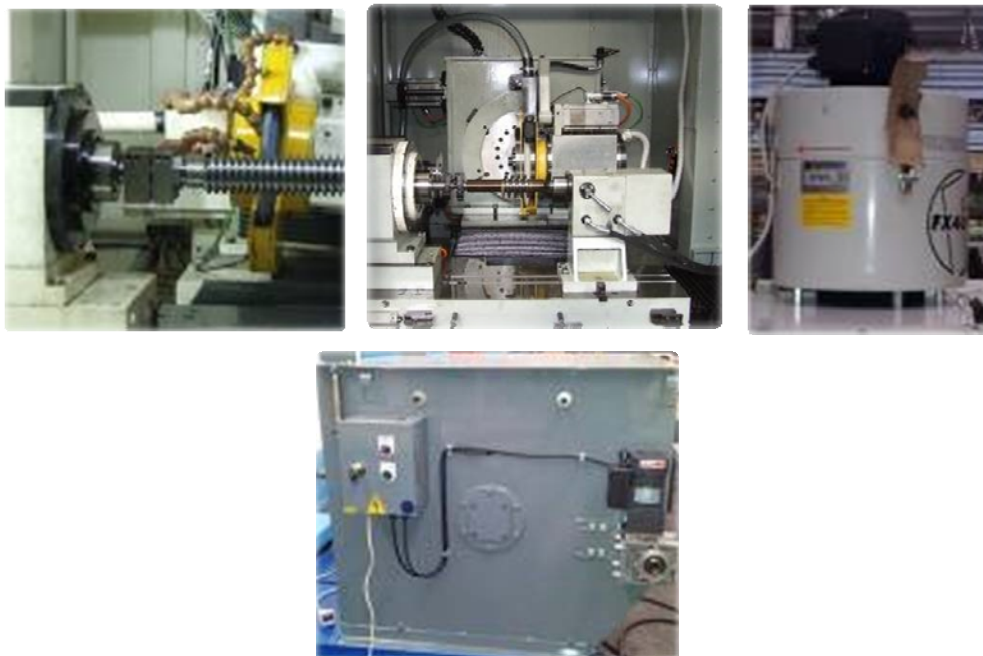
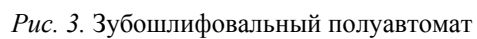


Рис. 1. Станки с единой базой



Основные технические характеристики станка	
Наибольшие размеры устанавливаемой заготовки:	
длина, мм	600
диаметр, мм	250
Размеры обрабатываемых поверхностей:	
наибольшая длина, мм	400
наибольший диаметр, мм	200

Окончание

Основные технические характеристики станка	
наименьший диаметр, мм	10
Наибольший модуль/высота паза, мм	1–6/2–15
Максимальная масса обрабатываемой детали, кг	150
Размеры устанавливаемого шлифовального круга:	
наибольший диаметр, мм	100*
наименьший диаметр, мм	70*
Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	4000–8000*
Количество управляемых осей	4
Наибольшие рабочие перемещения:	
ось X, мм	600
ось Y, мм	300
ось Z, мм	300
ось A, град.	Не ограничен
Наибольшие скорости перемещения рабочих органов:	
ось X, м/мин	10
ось Y, м/мин	5
ось Z, м/мин	5
ось A, об/мин	30
Дискретность задания перемещений по осям координат:	
линейных, мм	0,001
круговой, град.	0,001
Шероховатость обрабатываемой поверхности шлица	Ra 0,80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3
Род тока питающей электросети	Переменный 3-фазный
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Габаритные размеры станка L x B x H мм	3000 x 2600 x 2350*
Масса, кг	7500

УДК 621.91

СОВРЕМЕННОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО ОТЕЧЕСТВЕННЫХ СТАНКОВ

А. В. Карпухин

ОАО «Гомельский завод станков и узлов», Республика Беларусь

Представлены конструкции токарных станков с ЧПУ и сверлильных станков с ручным управлением, а также их технические характеристики.