

Реферат

Объем 93 с., 6 рис., 15 табл., 27 источников.

В дипломном проекте представлена микропроцессорная система управления многокоординатного металлообрабатывающего станка.

Объект разработки – Графический интерфейс оператора микропроцессорной системы управления многокоординатного металлообрабатывающего станка .

Цель работы – разработка микропроцессорная система управления многокоординатного металлообрабатывающего станка.

В процессе разработки были и разработаны структурная и принципиальные электрические схемы. С помощью фреймворка QT, на языке C++ был разработан операторский интерфейс.

Полученные результаты. Была разработана микропроцессорная система управления многокоординатного металлообрабатывающего станка.

Сфера применения. Разрабатываемая система подходит для решения множества проблем, таких как:

- Переоборудования и модернизация устаревшего оборудования на производстве;
- Проектирования и разработка нового оборудования для производства.