

РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 104 с., 23 рис., 11 табл., 10 источник, 1 прил.

Ключевые слова: АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ЭЛЕКТРОПРИВОД, УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЧАСТОТЫ, АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ, СИСТЕМА РЕГУЛИРОВАНИЯ

Объектом разработки является электропривод главного движения универсально-фрезерного станка модели 6Н81.

Цель дипломного проекта заключается в модернизации электропривода шпинделя, с использованием системы автоматического регулирования скорости.

В процессе проектирования была выполнена проверка двигателя по нагреву и перегрузочной способности, синтез функциональной и структурной схем. Выполнено технико-экономическое обоснование.

Методы исследований: при работе над проектом использован сбор и обобщение технической информации, анализ и синтез системы регулирования, моделирование переходных процессов.

В результате проделанной работы разработан вариант модернизации привода главного движения универсально-фрезерного станка, удовлетворяющий требованиям технического задания.

Областью возможного практического применения являются предприятия и цеха, специализирующихся на обработке чёрных и цветных металлов, а также в образовательных учреждениях.

Автор работы подтверждает, что приведенный в ней расчетно-аналитический материал правильно и объективно отражает состояние исследуемого процесса, а все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

					ДП 1-530105.41.03 ПЗ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Ватаманюк			Реферат	Лит	Лист	Листов
Пров.		Веплер						
Н. контр.		Савельев				ГГТУ им. П.О. Сухого кафедра «Автоматизированный электропривод»		
Утв.		Брель						