

Реферат

АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО МАСТЕРА УЧАСТКА ТЕРМООБРАБОТКИ ОАО «ГОМЕЛЬСКИЙ ЗАВОД ЛИТЬЯ И НОРМАЛЕЙ»: дипломная работа / Купреенко М.В. – Гомель: ГГТУ им. П. О. Сухого, 2026. – Дипломная работа: 134 страницы, 24 рисунка, семь таблиц, 29 источников, шесть приложений.

Ключевые слова: автоматизированное рабочее место, мастер участка, термообработка, производственный учет, контроль качества, прослеживаемость, база данных, веб-приложение.

Объектом разработки является процесс организации, управления и учета производственных операций на участке термообработки ОАО «Гомельский завод литья и нормалей».

Цель работы: разработка веб-ориентированного автоматизированного рабочего места для мастера участка термообработки ОАО «Гомельский завод литья и нормалей», обеспечивающего оперативное управление процессами и переход к цифровому документообороту.

В ходе написания дипломной работы была изучена предметная область, проанализированы цеховые бизнес-процессы и сформированы требования к разрабатываемому программному обеспечению.

В процессе работы реализован программный комплекс, предоставляющий возможность оперативного планирования сменных заданий, автоматизированной валидации фактических температурных параметров термообработки и учета показателей качества готовой продукции. В системе предусмотрен функционал ведения электронных журналов, контроля допусков персонала по охране труда, мониторинга эксплуатационного статуса печного оборудования и ведения истории его ремонтов. Программное обеспечение обеспечивает сквозную прослеживаемость обработки каждой партии деталей и автоматическое формирование регламентированной отчетности.

Данная система позволяет автоматизировать деятельность мастера участка термообработки и перевести цеховой документооборот в цифровую форму.

Студент-дипломник подтверждает, что дипломная работа выполнена самостоятельно, приведенный в дипломной работе материал объективно отражает состояние разрабатываемого объекта, пояснительная записка проверена в системе. Процент оригинальности текста составляет 89,56%. Все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на источники, указанные в «Списке использованных источников».