

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Разработка технологического оснащения с модернизацией технологического процесса механической обработки детали «корпус 105.082.01.017» с разработкой проекта участка цеха и режущего инструмента.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали корпус 105.082.01.017 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 116 страниц;
- 25 таблиц;
- 20 рисунков;
- 26 литературных источников;
- 6 приложений;
- 12 листов графической части (9 листов формата А1, 1 лист формата А2, 2 листа формата А3).

ДЕТАЛЬ; ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ШТАМПОВКА ГКМ; ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус 105.082.01.017 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.
- разработан резец расточной сборный.