

## РЕФЕРАТ

Модернизация технологического процесса механической обработки детали «Кулак поворотный РСМ-10.02.02.644» с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и режущим инструментом.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали кулак поворотный РСМ-10.02.02.644 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 108 страниц;
- 24 таблиц;
- 25 рисунков;
- 27 литературных источников;
- 5 приложений;
- 13 листов графической части (12 листов формата А1, 1 лист формата А2).

ДЕТАЛЬ; ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ШТАМПОВКА ГКМ; ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали кулак поворотный РСМ-10.02.02.644 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.
- разработана дисковая фреза.