

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса изготовления детали Ступица шкива КЗК-12-3-0106603 с разработкой механического оснащения механической обработки, контрольного приспособления, планировки участка цеха и режущим инструментом».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Ступица шкива КЗК-12-3-0106603 на основании информации ОАО «Гомсельмаш», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники.

Цель проекта: разработка участка механического цеха по обработке детали Ступица шкива КЗК-12-3-0106603 с разработкой технологического оснащения, проектированием участка цеха и рассмотрением анализа методов балансировки деталей и узлов.

Дипломный проект содержит:

111 страница пояснительной записки;

25 таблиц;

31 рисунок;

22 литературных источников;

7 приложений;

10 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ
ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ;
ПЛАНИРОВКА; НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ; СЕБЕСТОИМОСТЬ;
ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Ступица шкива КЗК-12-3-0106603 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.