

## РЕФЕРАТ

**Тема проекта: «Модернизация технологического процесса механической обработки детали «Вилка ПКК 0141605» с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и режущим инструментом»**

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Вилка ПКК 0141605 на основании информации ОАО «ГЗЛиН», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники.

Цель проекта: модернизация технологического процесса механической обработки детали «Вилка ПКК 0141605» с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и режущим инструментом.

Дипломный проект содержит:

- страниц пояснительной записки;
- 25 таблиц;
- 23 рисунка;
- 42 литературных источников;
- 5 приложений;
- 12 листов графической части (11 листов формата А1, 1 лист формата А2).

**ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; МЕТОДЫ ПРОТЯГИВАНИЯ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.**

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Вилка ПКК 0141605 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.