

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса изготовления детали «Крышка КИС605201В» с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и режущим инструментом».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Крышка КИС605201В на основании информации ОАО «ГЗЛИН», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники.

Цель проекта: модернизация технологического процесса механической обработки детали Крышка КИС605201В с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и анализом современных методов обработки деталей из чугуна.

Дипломный проект содержит:

- 97 страницы пояснительной записки;
- 24 таблицы;
- 18 рисунков;
- 20 литературных источника;
- 4 приложения;
- 11,5 листов графической части (11 листов формата А1; 1 лист формата А2).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ОБРАБОТКА ЧУГУНА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Крышка КИС605201В предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.