

РЕФЕРАТ

Тема проекта: " Модернизация технологического процесса механической обработки детали ступица КЗР1928601 с разработкой проекта участка цеха, средств технологической оснастки и режущих инструментов ".

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали ступица КЗР1928601

Цель проекта: Модернизация и совершенствование технологического процесса механической обработки детали ступица КЗР1928601 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка цеха и комплекта документов

Дипломный проект содержит

Пояснительная записка __ страниц;

__ рисунков;

__ таблицы;

__ литературных источников;

__ приложений.

__ листов графической части (__ листов формата А1)

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ПЛАНИРОВКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы: на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вилка ступица КЗР1928601. Предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование.

Разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.

РЕФЕРАТ

Тема проекта: " Технологическая подготовка производства деталей вал-шестерня КПН 6103601 и анализом инновационных технологий обработки деталей машиностроения ".

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали вал-шестерня КПН 6103601

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали вал-шестерня КПН 6103601с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка цеха и комплекта документов

Дипломный проект содержит

Пояснительная записка __ страниц;

__ рисунков;

__ таблицы;

__ литературных источников;

__ приложений.

__ листов графической части (__ листов формата А1)

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ПЛАНИРОВКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали, внесены изменения в технологический процесс.

Эффективность проекта: повышение прибыли и рентабельности инвестиций, снижение трудоемкости и себестоимости единицы продукции.