

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: " Модернизация технологического процесса механической обработки детали вилка КСН 0117636 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и режущего инструмента ".

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали вилка КСН 0117636

Цель проекта: Модернизация и совершенствование технологического процесса механической обработки детали вилка КСН 0117636 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка цеха и комплекта документов

Дипломный проект содержит

Пояснительная записка \_\_ страниц;

\_\_ рисунков;

\_\_ таблицы;

\_\_ литературных источников;

\_\_ приложений.

\_\_ листов графической части ( \_\_ листов формата А1)

**ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ПЛАНИРОВКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.**

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы: на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вилка КСН 0117636. Предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование.

Разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: " Технологическая подготовка производства деталей вал-шестерня КПН 6103601 и анализом инновационных технологий обработки деталей машиностроения ".

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали вал-шестерня КПН 6103601

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали вал-шестерня КПН 6103601с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка цеха и комплекта документов

Дипломный проект содержит

Пояснительная записка \_\_ страниц;

\_\_ рисунков;

\_\_ таблицы;

\_\_ литературных источников;

\_\_ приложений.

\_\_ листов графической части ( \_\_ листов формата А1)

**ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ПЛАНИРОВКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.**

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали, внесены изменения в технологический процесс.

Эффективность проекта: повышение прибыли и рентабельности инвестиций, снижение трудоемкости и себестоимости единицы продукции.