

## РЕФЕРАТ

**Тема проекта: «Модернизация технологического процесса механической обработки детали «Вал-шестерня КЗР0209611» с разработкой технологического оснащения механической обработки, контрольного приспособления, плана участка цеха и режущего инструмента».**

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали вал-шестерня КЗР 0209611 на основании информации ОАО «Гомсельмаш», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали вал-шестерня КЗР 0209611 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 113 страниц пояснительной записки;
- 33 таблицы;
- 28 рисунков;
- 26 литературных источников;
- 7 приложения;
- 11 листов графической части (9 листов формата А1).

**ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.**

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вал-шестерня КЗР 0209611 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.