

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: Модернизация технологического процесса механической обработки детали «Корпус BYVER600-47-43.300.00.108», с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и режущего инструмента.

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали «Корпус BYVER600-47-43.300.00.108» на основании информации ОАО «СтанкоГомель», специализирующимся на производстве металлорежущего оборудования.

Цель проекта: модернизация технологического процесса изготовления детали «Корпус BYVER600-47-43.300.00.108» с разработкой технологического процесса оснащения, режущего инструмента, участка цеха и исследования методов обработки корпусных деталей.

Дипломный проект содержит:

- 120 страницы пояснительной записки
- 40 таблиц
- 20 рисунков
- 40 литературных источников
- 4 приложения
- 11 листов графической части (11 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ИССЛЕДОВАНИЕ МЕТОДОВ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

— на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали «Корпус BYVER600-47-43.300.00.108», предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

— осуществлён выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование.

— разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.

— Студент-дипломник подтверждает, что работа выполнена самостоятельно, приведённый в дипломной работе материал объективно отражает состояние обрабатываемого объекта, пояснительная записка проверена в системе «Антиплагиат» <https://www.duplihecker.com/>. Процент оригинальности составляет 99 процентов. Все заимствованные из литературных и других источников, теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на источник, указанные в «Списке использованных источников».