

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технологическая подготовка детали Крышка КВК 0115304 с разработкой проекта участка цеха, средств технологической оснастки и режущего инструмента и средств технологической оснастки».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Крышка КВК 0115304 по данным ОАО «Гомсельмаш»

Цель проекта: модернизация технологического процесса изготовления детали Крышка КВК 0115304 с разработкой планировки участка цеха, механизированных средств технологического оснащения и режущего инструмента.

Дипломный проект содержит:

- 119 страницу пояснительной записки;
- 50 таблиц;
- 21 рисунок;
- 24 литературных источников;
- 4 приложения;
- 12 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; КРЫШКА; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; СВЕРЛО; ПЛАНИРОВКА; ОЧИСТКА ЦИРКУЛИРУЮЩИХ ОХЛАЖДАЮЩИХ СИСТЕМ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Крышка КВК 0115304 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка и инструмент.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.