

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: **«Модернизация технологического процесса изготовления детали Втулка ГДТ-500-00-26.520.05.311 с разработкой планировки участка цеха, механизированных средств технологического оснащения и режущего инструмента».**

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Втулка ГДТ-500-00-26.520.05.311 по данным ОАО «СтанкоГомель»

Цель проекта: модернизация технологического процесса изготовления детали Втулка ГДТ-500-00-26.520.05.311 с разработкой планировки участка цеха, механизированных средств технологического оснащения и режущего инструмента.

Дипломный проект содержит:

- 128 страниц пояснительной записки;
- 27 таблиц;
- 16 рисунков;
- 19 литературных источников;
- 4 приложения;
- 17 листов графической части (14,5 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА;  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ;  
КОМБИНИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ; ПЛАНИРОВКА;  
МАГНИТНО-АБРАЗИВНАЯ ОБРАБОТКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ;  
ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Втулка ГДТ-500-00-26.520.05.311 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка и инструмент.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.