

РЕФЕРАТ

Тема проекта: **«Модернизация технологического процесса изготовления детали «Корпус ГДФ-630-00-26.100.20.101» с разработкой планировки участка цеха, средств технологического оснащения и режущего инструмента».**

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Корпус ГДФ-630-00-26.100.20.101 по данным ОАО «СтанкоГомель»

Цель проекта: модернизация технологического процесса изготовления детали Корпус ГДФ-630-00-26.100.20.101 с разработкой планировки участка цеха, средств технологического оснащения и режущего инструмента.

Дипломный проект содержит:

- 139 страниц пояснительной записки;
- 53 таблицы;
- 42 рисунков;
- 39 литературных источников;
- 5 приложений;
- 14 листов графической части (12 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; МЕТОДЫ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Корпус ГДФ-630-00-26.100.20.101 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка и инструмент.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.