

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса механической обработки корпуса подшипника КЗК-10-0290105 с разработкой плана участка цеха, технологической оснастки и режущего инструмента.».

Объект исследования: Технологическая подготовка детали Корпус подшипника КЗК-10-0290105 по данным ОАО «Гомсельмаш»

Цель проекта: Технологическая подготовка детали Корпус подшипника КЗК-10-0290105 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и режущего инструмента.

Дипломный проект содержит:

- 148 страница пояснительной записки;
- 55 таблицы;
- 22 рисунков;
- 35 литературных источников;
- 4 приложений;
- 14 листов графической части (9.5 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; АНАЛИЗ И ИССЛЕДОВАНИЕ ТОЧНОСТИ ОБРАБОТКИ КООРДИНАТНЫХ ОТВЕРСТИЙ ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Корпус подшипника КЗК-10-0290105 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка и инструмент.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.