

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Разработка технологического оснащения с модернизацией технологического процесса механической обработки детали «Цапфа КВС-2-0148655» с разработкой проекта участка цеха и режущего инструмента.

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Цапфа КВС-2-0148655 на основании информации ОАО «Гомсельмаш», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники.

Цель проекта: модернизация технологического процесса изготовления детали Фланец КВС-1-0130604 с разработкой технологического оснащения, режущего инструмента, участка цеха и исследования точности нарезания глубоких резьб.

Дипломный проект содержит:

- 143 страницы пояснительной записки;
- 27 таблиц;
- 28 рисунков;
- 40 литературных источника;
- 4 приложения;
- 10 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ИССЛЕДОВАНИЕ ТОЧНОСТИ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали «Цапфа КВС-2-0148655» предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.

Студент-дипломник подтверждает, что дипломная работа выполнена самостоятельно, приведённый в дипломной работе материал объективно отражает состояние разрабатываемого объекта, пояснительная записка проверена в системе «Антиплагиат» <https://www.duplichecker.com/>. Процент оригинальности составляет 99 процентов. Все заимствованные из литературных и других источников, теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на источники, указанные в «Списке использованных источников».