

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса механической обработки детали КЗК-12-0217603 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и режущего инструмента».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Фланец КЗК-12-0217603 на основании информации ОАО «Гомсельмаш», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники.

Цель проекта: модернизация технологического процесса изготовления детали Фланец КЗК-12-0217603 с разработкой технологического оснащения, режущего инструмента, участка цеха и анализ точности обработки протягивания в машиностроении.

Дипломный проект содержит:

- 164 страницы пояснительной записки;
- 26 таблиц;
- 34 рисунка;
- 40 литературных источника;
- 5 приложений;
- 10 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ ПРОТЯГИВАНИЯ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали «Фланец КЗК-12-0217603» предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.