

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технологическая подготовка производства деталей коробки передач зерноуборочного комбайна «Палессе GS12» с разработкой технологического процесса механической обработки детали «Шток КИС 0107618», проекта участка цеха, средств технологической оснастки и режущего инструмента».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Шток КИС 0107618 (шток переключения I и III передач коробки передач зерноуборочного комбайна «Палессе GS12») на базе РУП «Гомсельмаш».

Цель проекта: совершенствование технологической подготовки производства детали «Шток КИС 0107618» путем разработки рационального технологического процесса механической обработки, проектирования участка цеха, технологической оснастки, контрольного приспособления и специального режущего инструмента, а также повышения технико-экономических показателей производства.

Дипломный проект содержит:

101 страниц пояснительной записки;

20 таблицы;

15 рисунков;

26 литературных источника;

4 приложения;

12 листов графической части (1 лист формата А3, 1 лист формата А2, 10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- проведён анализ назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Шток КИС 0107618;

- выбран и технико-экономически обоснован метод получения заготовки, рассчитаны припуски на механическую обработку, режимы резания, произведено техническое нормирование операций;

- разработаны специальные приспособления (для фрезерования радиусного паза, лысок, сверления отверстия под углом), калибр и дисковая фреза;

- разработана планировка участка цеха и выбраны транспортные средства;

- выполнен исследовательский раздел по концепции информационной поддержки жизненного цикла изделий машиностроения.

Эффективность проекта подтверждается снижением трудоёмкости, повышением производительности труда, улучшением качества и точности изготовления детали, а также положительными технико-экономическими показателями.