

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесс механической обработки детали «Вал с фланцем ПКК 0117060» с разработкой проекта участка цеха, средств технологической оснастки и режущего инструмента»

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Вал с фланцем ПКК 0117060 на основании информации ОАО «Гомсельмаш», является производство и сбыт зерноуборочных и кормоуборочных комбайнов, прицепных специализированных емкостей и других сельскохозяйственных машин, запасных частей, товаров народного потребления.

Цель проекта: Модернизация технологического процесс механической обработки детали «Вал с фланцем ПКК 0117060» с разработкой проекта участка цеха, средств технологической оснастки и режущего инструмента, анализом обработки деталей инструментом с твердосплавным и быстрорежущей сталью.

Дипломный проект содержит:

180 страниц пояснительной записки;

29 таблицы;

14 рисунков;

54 литературных источника;

6 приложений

12 листов графической части (12 листов формата А1)

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ
ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ;
ПЛАНИРОВКА; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ;
ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Вал с фланцем ПКК 0117060 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.