

РЕФЕРАТ

Разработка технологического процесса механической обработки детали втулка ПКК-1-0106607 входящей в коробку скоростей с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и анализом средств автоматизации инженерного труда

Объект исследования: разработка технологического процесса механической обработки детали втулка ПКК-1-0106607

Цель проекта: разработка технологического процесса механической обработки детали втулка ПКК-1-0106607 входящей в коробку скоростей с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и анализом средств автоматизации инженерного труда.

Дипломный проект содержит:

- 145 страниц;
- 11 таблиц;
- 15 рисунков;
- 28 литературных источников;
- 5 приложений;
- 11 листов графической части (10,25 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; ДЕТАЛЬ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; УЧАСТОК ЦЕХА; БАЗИРОВАНИЕ; ПОКОВКА.

В результате анализа назначения, конструкции технологического процесса механической обработки детали втулка ПКК-1-0106607 предложены методы получения заготовки и на основании этого построен технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: оптимизация трудоемкости, себестоимости и материальных затрат на получение детали ступица.