

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизировать технологический процесс механической обработки корпуса КЗР 1517201 с разработкой плана участка цеха, технологического оснащения и режущий инструмент».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Корпус КЗР 1517201 на основании информации ОАО «ТЗлИн», специализирующийся на производстве зерноуборочной техники.

Цель проекта: модернизация технологического процесса изготовления детали Корпус КЗР 1517201 с применением современного оборудования, разработкой технологического оснащения механической обработки, управляющей программы, контрольного приспособления, планировки участка цеха и анализом повышения производительности механической обработки высокопрочного чугуна.

Дипломный проект содержит:

135 страниц пояснительной записки;

25 таблиц;

19 рисунков;

20 литературных источника;

4 приложения;

12 листов графической части (8 листов А1, 3 листа А3, 1 лист А2).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ
ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ;
ПЛАНИРОВКА; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ;
ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Корпус КЗР 1517201 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.