

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Автоматизация разработки средствами автоматизированного написания технологических процессов и автоматизированного написания управляющих программ механической обработки детали «Корпус 16Б20П.061.014» фартука токарно-винторезного станка модели 16Б20П, с анализом применения исследования логистики производственных процессов компьютерно-интегрированных производств.».

Объект исследования: Исследование унифицированного языка моделирования UML

Цель проекта: совершенствование и автоматизированное проектирование технологического процесса механической обработки детали корпус 16Б20П.061.014 фартука токарно-винторезного станка модели 16Б20П, с анализом применения исследования логистики производственных процессов компьютерно-интегрированных производств.

Дипломный проект содержит:

- 137 страниц;
- 28 таблиц;
- 29 рисунка;
- 27 литературных источников;
- 6 приложений;
- 10 листов графической части (9 листов формата А1 и 1 лист формата А2).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; АВТОМАТИЗАЦИЯ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус 16Б20П.061.014, предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.

