

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Разработка средствами автоматизированного проектирования технологического оснащения модернизированного технологического процесса механической обработки детали рычаг 16Б20П.061.405 фартука токарно-винторезных станков моделей ГС526У и ГС526УД1».

Объект исследования: Исследование классификации объектов инженерных знаний в машиностроении

(возможные варианты)

диаграмма классов ...

классификация объектов в машиностроении ...

сборочные единицы ...

классификация материалов ...

технологическая подготовка производства

Цель проекта: совершенствование и автоматизированное технологического оснащения модернизированного технологического процесса механической обработки детали рычаг 16Б20П.061.405 фартука токарно-винторезных станков моделей ГС526У и ГС526УД1

(возможные варианты)

повышение эффективности производства ...

повышение эффективности технологического процесса ...

организация производства деталей ...

совершенствование технологического процесса ...

повышение степени автоматизации ...

автоматизация производства ...

Дипломный проект содержит: • 128 страниц; • 36 таблиц; • 27 рисунков; • 21 литературных источников; • 6 приложений; • 9 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ. В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали рычаг 16Б20П.061.405, предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс. Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.