

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Автоматизированное проектирование модернизированного технологического процесса механической обработки детали втулка 16Б16П.061.057 фартука токарно-винторезного станка модели 16Б16П, с оптимизацией технологического процесса и автоматизированной разработкой станочного приспособления и управляющей программы для станка с ЧПУ».

Объект исследования: Исследование классификации объектов инженерных знаний в машиностроении

Цель проекта: совершенствование и автоматизированное проектирование технологического процесса механической обработки детали втулка 16Б16П.061.057 фартука токарно-винторезного станка модели 16Б16П, с разработкой станочного приспособления и управляющей программы для станка с ЧПУ

Дипломный проект содержит:

- 139 страниц;
- 38 таблиц;
- 50 рисунков;
- 27 литературных источников;
- 8 приложений;
- 10 листов графической части.

**ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ; АВТОМАТИЗАЦИЯ.**

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали втулка 16Б16П.061.057, предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.