

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Автоматизированное проектирование модернизированного технологического процесса механической обработки детали корпус 16Б20.П061.150/03 фартука токарно-винторезных станков моделей ГС526У и ГС526УД1, с оптимизацией технологического процесса и автоматизированной разработкой станочного приспособления и управляющей программы для станка с ЧПУ».

Объект исследования: Исследование геометрических и топологических моделей изделий

- **(возможные варианты)**
- диаграммы классов ...
- классификация объектов в машиностроении ...
- сборочные единицы ...
- классификация материалов ...
- технологическая подготовка производства ...

Цель проекта: модернизация технологического процесса механической обработки детали корпус 16Б20.П061.150/03 фартука токарно-винторезных станков моделей ГС526У и ГС526УД1 с разработкой средств технологического оснащения и проведением исследования методологии структурного анализа и моделирования систем

- **(возможные варианты)**
- повышение эффективности производства ...
- повышение эффективности технологического процесса ...
- организация производства деталей ...
- совершенствование технологического процесса ...
- повышение степени автоматизации ...
- автоматизация производства ...

Дипломный проект содержит:

- 120 страниц;
- 27 таблиц;
- 31 рисунков;
- 18 литературных источников;
- 5 приложений;
- 9 листов графической части (7 листов формата А1)

**ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.**

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус 16Б20.П061.150/03, предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс. Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.