

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: *«Автоматизированное проектирование модернизированного технологического процесса механической обработки детали вилка 2К52-1.32.00.015 механизма переключения скоростей радиально сверлильного станка модели 2К521».*

Объект исследования: исследование логистики производственных процессов компьютерно-интегрированного производств

Цель проекта: совершенствование и автоматизированное проектирование технологического процесса механической обработки детали вилка 2К52-1.32.00.015 механизма переключения скоростей радиально сверлильного станка модели 2К521, с разработкой станочного приспособления и управляющей программы для станка с ЧПУ.

Дипломный проект содержит:

- 125 страниц;
- 31 таблиц;
- 26 рисунков;
- 21 литературных источников;
- 6 приложений;
- 10 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; АВТОМАТИЗАЦИЯ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вилка 2К52-1.32.00.015 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, и осуществлено технологическое проектирование;

- разработано на отдельные операции станочное приспособление.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций

