

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Автоматизированное проектирование модернизированного технологического процесса механической обработки детали рычаг 16Б20П.061.404 сборочной единицы фартук 16Б20П.061.000 токарно-винторезного станка модели 16Б20П, с оптимизацией технологического процесса и автоматизированной разработкой станочного приспособления и управляющей программы для станка с ЧПУ».

Объект исследования: Исследование унифицированного языка моделирования UML

Цель проекта: совершенствование и автоматизированное проектирование технологического процесса механической обработки детали рычаг 16Б20П.061.404 сборочной единицы фартук 16Б20П.061.000 токарно-винторезного станка модели 16Б20П, с разработкой станочного приспособления и управляющей программы для станка с ЧПУ.

Дипломный проект содержит:

- 136 страниц;
- 25 таблиц;
- 34 рисунка;
- 27 литературных источников;
- 6 приложений;
- 10 листов графической части (1 лист формата А0, 7 листов формата А1 и 2 листа формата А2).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; АВТОМАТИЗАЦИЯ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали рычаг 16Б20П.061.404, предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.

