

РЕФЕРАТ

Тема проекта: *«Разработка средствами автоматизированного проектирования технологического оснащения модернизированного технологического процесса механической обработки детали шкив КЗК 0107101 коробки передач КЗК 0107050 зерноуборочного комбайна КЗС-7».*

Объект исследования: Исследование классификации объектов инженерных знаний в машиностроении

(возможные варианты)

диаграмма классов ...

классификация объектов в машиностроении ...

сборочные единицы ...

классификация материалов ...

технологическая подготовка производства

Цель проекта: совершенствование и автоматизированное проектирование технологического процесса механической обработки детали шкив КЗК 0107101, с разработкой станочного приспособления и управляющей программы для станка с ЧПУ

(возможные варианты)

повышение эффективности производства ...

повышение эффективности технологического процесса ...

организация производства деталей ...

совершенствование технологического процесса ...

повышение степени автоматизации ...

автоматизация производства ...

Дипломный проект содержит:

- 109 страниц;
- 26 таблиц;
- 32 рисунков;
- 22 литературных источников;
- 8 приложений;
- 10 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали шкив КЗК 0107101, предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.