

ТЕХНИЧЕСКАЯ ФИЗИКА

Б. Я. ЛЮБОВ

**РАСЧЕТ СКОРОСТИ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ СЛИТКА С УЧЕТОМ  
ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗАВИСИМОСТИ ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИХ  
ПАРАМЕТРОВ МЕТАЛЛА**

(Представлено академиком И. П. Бардиным 1 VIII 1953)

При расчете скорости продвижения фронта кристаллизации в процессе затвердевания металлического слитка обычно принимается, что теплопроводность  $\lambda$  и теплоемкость  $c$  твердого металла не зависят от температуры (1). В расчете фигурируют средние значения теплофизических параметров веществ  $\bar{\lambda}$  и  $\bar{c}$  в данном интервале температур. По мере увеличения последнего истинные значения  $\lambda$  и  $c$  могут при некоторых температурах  $T$  существенно отличаться от  $\bar{\lambda}$  и  $\bar{c}$ . Ошибка, вносимая этим обстоятельством в результат расчета, остается неопределенной, и поэтому законность применения  $\bar{\lambda}$  и  $\bar{c}$  вместо истинных значений теплофизических параметров металла — сомнительной. Для решения вопроса о возможности расчета с достаточной точностью скорости затвердевания металла, ограничиваясь  $\bar{\lambda}$  и  $\bar{c}$ , необходимо иметь более точный метод, позволяющий учесть температурную зависимость  $\lambda$  и  $c$ .

В настоящей работе делается попытка развития такого метода, применимого при различных зависимостях  $\lambda$  и  $c$  от  $T$ . Для определенности примем

$$\lambda = \lambda_0 + \mu T, \quad c = c_0 + \omega T. \quad (1)$$

Связь между  $\lambda$ ,  $c$  и  $T$ , соответствующая формулам (1), имеет место для многих металлов и сплавов в широком интервале температур. Для большинства металлов  $\mu < 0$ ,  $\omega > 0$ .

Будем считать, что перегрев расплава отсутствует и температура металла зависит только от расстояния от поверхности слитка и времени  $t$  (2). Уравнение, описывающее изменение температуры в затвердевшей корочке металла, имеет вид

$$\frac{\partial}{\partial x} [(\lambda_0 + \mu T) \frac{\partial T}{\partial x}] = \gamma (c_0 + \omega T) \frac{\partial T}{\partial t}; \quad (2)$$

$\gamma$  — плотность металла;

$$T(x, 0) = T_{кр} \quad \text{при } x > 0; \quad (3)$$

$T_{кр}$  — температура кристаллизации металла.

Если на поверхности слитка, в процессе кристаллизации сохраняется постоянная температура, то

$$T(0, t) = T_0 \quad \text{при } t > 0; \quad (4)$$

$T_0$  — температура поверхности слитка.

На фронте кристаллизации  $x = y(t)$ , где  $y(t)$  — координата фронта кристаллизации, увеличивающаяся с течением времени,

$$T[y(t), t] = T_{кр}. \quad (5)$$

Из условия теплового баланса на границе расплав — жидкая фаза получаем

$$\frac{\partial y}{\partial t} = \frac{\lambda_0 + \mu T_{кр}}{Q\gamma} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right)_{x=y(t)}; \quad (6)$$

$Q$  — теплота кристаллизации на 1 г.

Введем величины:

$$\bar{\lambda} = \lambda_0 + \mu \frac{T_{кр} + T_0}{2}; \quad \bar{c} = c_0 + \omega \frac{T_{кр} + T_0}{2};$$

$$\Theta = \frac{2}{T_{кр} - T_0} \left( T - \frac{T_0 + T_{кр}}{2} \right); \quad (7)$$

$$\bar{a} = \frac{\lambda}{\gamma c}; \quad \alpha_1 = \frac{\mu(T_{кр} - T_0)}{2\bar{\lambda}}; \quad \alpha_2 = \frac{\omega(T_{кр} - T_0)}{2\bar{c}}; \quad q = \frac{2Q}{c(T_{кр} - T_0)}.$$

Условия нашей задачи могут быть записаны в виде:

$$\frac{\partial}{\partial x} \left[ (1 + \alpha_1 \Theta) \frac{\partial \Theta}{\partial x} \right] = \frac{1}{a} (1 + \alpha_2 \Theta) \frac{\partial \Theta}{\partial t}; \quad \Theta(0, t) = -1; \quad (8)$$

$$\Theta[y(t), t] = 1; \quad \frac{dy}{dt} = \frac{\bar{a}}{q} (1 + \alpha_1) \left( \frac{\partial \Theta}{\partial x} \right)_{x=y(t)}.$$

Будем искать

$$\Theta(x, t) \equiv \Theta(u); \quad u = \frac{x}{\sqrt{2at}}; \quad y(t) = \beta \sqrt{2at}, \quad (9)$$

где  $\beta$  — неизвестная постоянная.

Отсюда

$$\frac{d}{du} \left[ (1 + \alpha_1 \Theta) \frac{d\Theta}{du} \right] + u (1 + \alpha_2 \Theta) \frac{d\Theta}{du} = 0; \quad (10)$$

$$\Theta(0) = -1; \quad (11)$$

$$\Theta(\beta) = 1; \quad (12)$$

$$\beta = \frac{1 + \alpha_1}{q} \left( \frac{d\Theta}{du} \right)_{u=\beta}. \quad (13)$$

Случай  $\alpha_1 = \alpha_2 = 0$  соответствует принятию средних значений для  $\lambda$  и  $c$  во всем интервале температур от  $T_{кр}$  до  $T_0$ . При этом

$$\frac{d^2 \Theta}{du^2} + u \frac{d\Theta}{du} = 0; \quad (14)$$

$$\Theta(0) = -1; \quad (15)$$

$$\Theta(\bar{\beta}) = 1; \quad (16)$$

$$\left( \frac{d\Theta}{du} \right)_{u=\bar{\beta}} = \bar{\beta} q; \quad (17)$$

$\bar{\beta}$  — значение  $\beta$ , вычисленное из средних значений  $\lambda$  и  $c$ .

Решение уравнения (14) при условиях (15) и (16) имеет вид

$$\Theta = \frac{2 \operatorname{erf}(u / \sqrt{2})}{\operatorname{erf}(\bar{\beta} / \sqrt{2})} - 1; \quad \operatorname{erf} z = \frac{2}{\sqrt{\pi}} \int_0^z e^{-\xi^2} d\xi. \quad (18)$$

Условие (17) приводит к трансцендентному уравнению, определяющему значение  $\bar{\beta}$ ;

$$\operatorname{erf}\left(\frac{\bar{\beta}}{V/2}\right) e^{-(\bar{\beta})^2/2} \bar{\beta} q = \frac{2V/2}{V/\pi}. \quad (19)$$

Так как

$$\operatorname{erf}\left(\frac{\bar{\beta}}{V/2}\right) = \frac{2}{V/\pi} e^{-(\bar{\beta})^2/2} \sum_{k=1}^{\infty} \frac{2^k \left(\frac{\bar{\beta}}{V/2}\right)^{2k+1}}{1 \cdot 3 \cdot 5 \cdot 7 \cdots (2k+1)}, \quad (20)$$

из (19) следует

$$\frac{2}{q} = (\bar{\beta})^2 + \frac{1}{1 \cdot 3} (\bar{\beta})^4 + \frac{1}{1 \cdot 3 \cdot 5} (\bar{\beta})^6 + \frac{1}{1 \cdot 3 \cdot 5 \cdot 7} (\bar{\beta})^8 + \dots \quad (21)$$

Решение уравнения (10) можно представить в форме ряда

$$\Theta(u) = \sum_{n=0}^{\infty} \left( \frac{d^n \Theta}{du^n} \right)_{u=\beta} \frac{(u-\beta)^n}{n!}. \quad (22)$$

Из условий (12) и (13) видно, что

$$\Theta(\beta) = 1; \quad \left( \frac{d\Theta}{du} \right)_{u=\beta} = \frac{q\beta}{1+\alpha_1}. \quad (23)$$

Путем последовательного дифференцирования уравнения (10) находим производные функции  $\Theta(u)$  более высокого порядка при  $u = \beta$ :

$$\left( \frac{d^2 \Theta}{du^2} \right)_{u=\beta} = -\beta^2 \left[ \frac{1+\alpha_2}{(1+\alpha_1)^2} q + \frac{\alpha_1}{(1+\alpha_1)^3} q^2 \right]; \quad (24)$$

$$\left( \frac{d^3 \Theta}{du^3} \right)_{u=\beta} = -\beta \left[ \frac{1+\alpha_2}{(1+\alpha_1)^2} q + \beta^3 \left[ \frac{(1+\alpha_2)^2}{(1+\alpha_1)^3} q + \frac{4\alpha_1+3\alpha_1\alpha_2-\alpha_2}{(1+\alpha_1)^4} q^2 + \frac{3\alpha_1^2}{(1+\alpha_1)^5} q^3 \right] \right]; \quad (25)$$

$$\left( \frac{d^4 \Theta}{du^4} \right)_{u=\beta} = \beta^2 \left[ \frac{3(1+\alpha_2)^2}{(1+\alpha_1)^3} q + \frac{6\alpha_1+4\alpha_1\alpha_2-2\alpha_2}{(1+\alpha_1)^4} q^2 \right] - \beta^4 \left[ \frac{(1+\alpha_2)^2}{(1+\alpha_1)^4} q + \right.$$

$$\left. + \frac{(1+\alpha_2)(11\alpha_1+7\alpha_1\alpha_2-4\alpha_2)}{(1+\alpha_1)^5} q^2 + \frac{\alpha_1(25\alpha_1+18\alpha_1\alpha_2-7\alpha_2)}{(1+\alpha_1)^6} q^3 + \frac{15\alpha_1^2}{(1+\alpha_1)^7} q^4 \right] \quad (26)$$

и т. д.

Согласно условию (11)

$$-1 = \sum_{n=0}^{\infty} (-1)^n \left( \frac{d^n \Theta}{du^n} \right)_{u=\beta} \frac{\beta^n}{n!}. \quad (27)$$

Подставив выражения (24), (25), (26) и т. д. в (27), получим после некоторых преобразований ряд по четным степеням искомой постоянной  $\beta$

$$\begin{aligned} \frac{2}{q} (1+\alpha_1) &= \beta^2 + \beta^4 \left[ \frac{1+\alpha_2}{3(1+\alpha_1)} + \frac{\alpha_1}{2(1+\alpha_1)^2} q \right] + \beta^6 \left[ \frac{(1+\alpha_2)^2}{15(1+\alpha_1)^2} + \right. \\ &+ \frac{5\alpha_1+4\alpha_1\alpha_2-\alpha_2}{12(1+\alpha_1)^3} q + \frac{\alpha_1^2}{2(1+\alpha_1)^4} q^2 \left. \right] + \beta^8 \left[ \frac{(1+\alpha_2)^3}{105(1+\alpha_1)^3} + \frac{(1+\alpha_2)(31\alpha_1+22\alpha_1\alpha_2-9\alpha_2)}{180(1+\alpha_1)^4} q + \right. \\ &+ \frac{\alpha_1(19\alpha_1+15\alpha_1\alpha_2-4\alpha_2)}{30(1+\alpha_1)^5} q^2 + \frac{5\alpha_1^2}{8(1+\alpha_1)^6} q^3 \left. \right] + \dots \quad (28) \end{aligned}$$

Легко видеть, что при  $\alpha_1 = \alpha_2 = 0$  ряд (28) переходит в ряд (21).

При конкретном задании значений  $\alpha_1$  и  $\alpha_2$  сходимость ряда (28) исследуется обычными методами.

Выражение (28) является трансцендентным уравнением, из которого можно определить значение  $\beta$  графическим путем или методом

обращения степенных рядов. Зная  $\beta$ , не представляет труда вычислить скорость продвижения фронта кристаллизации при затвердевании металлического слитка

$$v = \frac{dy}{dt} = \frac{\beta \sqrt{a}}{\sqrt{2t}}. \quad (29)$$

В случае более сложной зависимости  $\lambda$  и  $c$  от  $T$  схема решения задачи остается без изменений, только расчетные формулы будут иные.

Могут быть случаи, когда расчет с большой точностью может быть проведен по формуле (21) и значение  $\beta$  практически не отличается от  $\bar{\beta}$ .

Вычислим скорость кристаллизации алюминиевого слитка. В этом случае <sup>(3)</sup>  $Q = 95,5 \frac{\text{кал}}{\text{г}}$ ;  $T_{\text{кр}} = 659^\circ \text{C}$ ;  $\gamma = 2,7 \frac{\text{г}}{\text{см}^3}$ . Зависимость  $\lambda$  и  $\gamma c$  от  $T$  для алюминия приведена в работе <sup>(4)</sup>. Аналитически зависимость  $\lambda$  и  $c$  от  $T$  в широком интервале температур может быть представлена формулами:  $\lambda \cong (0,5 - 0,00025 T^\circ \text{C}) \frac{\text{кал}}{\text{см} \cdot \text{сек} \cdot \text{град}}$ ;  $c = (0,2096 + 0,0001 T^\circ \text{C}) \frac{\text{кал}}{\text{г} \cdot \text{град}}$ .

Полагаем  $T_0 = 100^\circ \text{C}$ , тогда  $\alpha_1 = -0,1725$ ;  $\alpha_2 = 0,1129$ ;  $q = 1,1,3803$ . Из ряда (28) получаем  $\beta = 1,011$ . Расчет при  $\alpha_1 = \alpha_2 = 0$  дает  $\bar{\beta} = 0,989$ .

В рассмотренном случае  $\beta/\bar{\beta} = 1,023$ , т. е. ошибка в определении  $\beta$  вследствие температурной зависимости теплофизических параметров алюминия несколько больше 2% от вычисляемой величины. Таким образом, при расчете затвердевания алюминиевого слитка с достаточной точностью можно считать  $\beta$  равным  $\bar{\beta}$ .

Возможны случаи кристаллизации металлов (особенно тугоплавких), когда  $\beta$  значительно более существенно, чем в приведенном примере, отличается от  $\bar{\beta}$ .

Институт металловедения и физики металлов  
ЦНИИЧМ

Поступило  
31 VII 1953

#### ЦИТИРОВАННАЯ ЛИТЕРАТУРА

- <sup>1</sup> И. Я. Гранат, А. К. Жегалов, Кристаллизация и строение стального слитка, Л.—М., 1935. <sup>2</sup> Б. Я. Любов, ДАН, 68, 847 (1949). <sup>3</sup> Справочник металлурга по цветным металлам, 1, 1953. <sup>4</sup> M. L. Storm, J. Appl. Phys., 22, 940 (1951).