

В. С. ТРОИЦКИЙ, А. Г. ЛЮБИНА и А. В. ЗОЛотов

## СРАВНЕНИЕ ТЕПЛОВЫХ ШУМОВ НЕКОТОРЫХ МАТЕРИАЛОВ НУЛЕВЫМ МЕТОДОМ

(Представлено академиком М. А. Леонтовичем 12 VII 1951)

1. Экспериментальная проверка применимости к тепловому шуму того или иного вещества формулы Найквиста

$$\omega = 4kRT \quad (1)$$

( $\omega$  — спектральная плотность шума,  $k$  — постоянная Больцмана,  $R$  — сопротивление образца,  $T$  — его температура) проводилась до сих пор тем или иным вариантом метода, при котором эксперимент состоит из следующих двух частей: 1) шум подводится к квадратичному измерительному устройству через линейный усилитель с большим усилением (что необходимо ввиду малости  $\omega$ ), и отсчитывается показание  $\alpha$  выходного измерительного прибора; 2) на вход усилителя подается «эталонное» (т. е. с известной эффективной величиной) синусоидальное напряжение, и, меняя частоту  $f$  этого напряжения, снимают энергетическую частотную характеристику устройства  $\Phi(f)$ . Затем по формуле

$$\omega = \alpha \left[ \int_0^{\infty} \Phi(f) df \right]^{-1} \quad (2)$$

вычисляется  $\omega$ . Такому методу измерения  $\omega$  (назовем его «обычным») присущи следующие существенные источники ошибок: 1) Систематическая ошибка  $\delta_1$  из-за неточности эталона (стандарт-генератора) на входе. Ее можно представить в виде двух составляющих:  $\delta_1'$  из-за неточности стандарта при некотором фиксированном положении ручек регулировки частоты и амплитуды и  $\delta_1''$  из-за относительной погрешности его шкал (частотной и амплитудной); ошибка  $\delta_1''$  проявляется при определении формы частотной характеристики, т. е. вида функции  $\Phi(f)/\Phi(f_1)$  ( $f_1$  — фиксированная частота). 2) Систематическая ошибка  $\delta_2$  из-за относительной погрешности шкалы выходного прибора. 3) Случайная ошибка из-за нестабильности усилителя (как известно,  $\Phi(f)$  всегда подвержена беспорядочным изменениям во времени). Она может быть представлена в виде двух ошибок:  $\delta_3$  из-за изменения  $\Phi(f)$  во время снятия частотной характеристики и  $\delta_4$  из-за изменения  $\Phi(f)$  за время, протекающее между первой и второй частью эксперимента, т. е. между измерением первого и второго множителя в правой части (2); каждая из этих ошибок может в свою очередь быть разложена на ошибки ( $\delta_3'$ ,  $\delta_4'$ ) из-за изменения усиления  $\Phi(f_1)$  и ошибки ( $\delta_3''$ ,  $\delta_4''$ ) из-за изменения формы характеристики (ширины полосы пропускания). Обычный метод дает, как правило, точность единичного отсчета порядка  $10^0/6$ ; наиболее существенными являются, обычно, ошибки  $\delta_1'$ ,  $\delta_2$  и  $\delta_4'$ .

2. Работы Е. Я. Пумпера<sup>(1)</sup> обратили наше внимание на интерес возможно более точной проверки того, подчиняется ли тот или иной

образец соотношению (1); обнаружение любого отклонения от него означает обнаружение отклонения состояния образца от термодинамически равновесного. Нами разработан и применен для этой цели нулевой метод измерения  $\omega$ . Идею нулевого метода поясняет рис. 1\*. Вход усилителя периодически (с частотой  $F_0$ ) переключается с исследуемого образца на источник «эталонного» синусоидального напряжения  $U\sqrt{2}\cos 2\pi f_0 t$  (в принципе можно пользоваться также вспомогательным источником шумового напряжения). На выходе квадратичного детектора возникает, наряду с шумами, периодическое напряжение прямоугольной формы частоты  $F_0$ , чередующиеся значения которого пропорциональны, соответственно,  $\omega \int_0^\infty \Phi(f) df$  и  $U^2\Phi(f_0)$ . Напряжение с выхода детектора подается вместе с синусоидальным напряжением частоты  $F_0$ , приводящим в действие переключатель, на смеситель, что



Рис. 1

дает на выходе последнего, наряду с шумами, постоянный ток  $I$ , пропорциональный разности  $\omega \int_0^\infty \Phi(f) df - U^2\Phi(f_0)$ . Выходной фильтр очищает этот ток от шумов и подает его на выходной измерительный прибор. Регулируя с помощью выходного аттенюатора стандарт-генератора снимаемое с него напряжение  $U$ , добиваемся равенства  $I = 0$ . При этом

$$\frac{\omega}{U^2} = \Phi(f_0) \left[ \int_0^\infty \Phi(f) df \right]^{-1}. \quad (3)$$

Определив из дополнительных измерений правую часть равенства (3) и зная  $U$ , можно вычислить  $\omega$ . Здесь, очевидно, исключаются ошибки типа  $\delta_2$  и  $\delta_4'$ . Если снятие частотной характеристики проводится нулевым методом (что легко осуществимо), исключается также ошибка типа  $\delta_3'$ .

Пусть нулевой метод применяется последовательно к двум образцам 1, 2. Имеем на основании (3)

$$\frac{\omega_1}{\omega_2} = \left( \frac{U_1}{U_2} \right)^2. \quad (4)$$

Здесь вдобавок к исключенным ранее ошибкам исключается полностью ошибка типа  $\delta_1'$  и  $\delta_3$ . Остаются, таким образом, только ошибка  $\delta_4''$  (из-за изменения формы частотной характеристики при переходе от одного образца к другому) и ошибка типа  $\delta_1''$ , связанная с неточностью определения отношения  $U_1/U_2$ . Однако при  $U_1, U_2$  одного порядка, что позволяет отсчитывать эти значения по одной и той же шкале

\* Некоторые элементы схемы напоминают модуляционный радиометр Дайка (2).

стандарт-генератора, эта ошибка практически отсутствует. Разумеется, имеется еще небольшая ошибка из-за случайных изменений амплитуды стандарт-генератора и флуктуационная ошибка вследствие неидеальности фильтра, очищающего ток  $I$  от шумов. Последняя ошибка может быть снижена (в принципе до сколь угодно малой величины) выбором достаточно большой постоянной времени фильтра (в наших опытах она была равна 100 сек.). Мы приходим к выводу, что сравнение близких по величине шумов может быть проведено нулевым методом с точностью, существенно превышающей точность измерения шумов обычным методом. Анализ результатов сравнения шумов достаточно большого числа образцов приводит к весьма определенным выводам о том, выполняется ли для них или нет соотношение (1).

3. Наибольшее число измерений проводилось на частоте  $f_1 = 52$  кгц при полосе усилителя около 20 кгц. Источником вспомогательного напряжения служил стандарт-генератор ГСС-6. Мы брали  $f_0 = 100$  кгц (минимальная частота ГСС-6). Для устранения помех опыты производились в экранной будке. Для исключения ошибок из-за неквадратичности детектирования и входной емкости усилителя брались достаточно малые сопротивления. Проведение измерений с различными образцами было организовано так, чтобы исключить возможность психологических ошибок.

Было проведено сравнение шумов 12 образцов: проволочных сопротивлений из меди, никрома, вольфрама, железа, константана, марганца, никелина и молибдена; пленочных сопротивлений из графита и серебра; электролита (1% раствор KCl в дистиллированной воде в стеклянной трубке с платиновыми электродами); проволочного образца никрома, обработанного путем быстрого (время нагревания 16 мин.) отжига до температуры  $550^\circ$ .

Размеры и форма проволочных образцов были выбраны так, чтобы их емкости и индуктивности не оказывали заметного влияния на результат измерения шумов, а также, чтобы скин-эффект не влиял заметно на величину  $R$ . При измерении сопротивления электролита было проверено, что в интервале 30—100 кгц оно не зависит от частоты и при напряжениях меньших 1 мв не зависит от амплитуды. При измерении как шумов, так и сопротивления электролита последний находился в масляной ванне с постоянной температурой. Для всех образцов измерялось по шкале стандарт-генератора значение  $U$ , соответствующее установке на нуль выходного прибора. Сопротивления образцов отличались не больше, чем на 30%. Вследствие этого значения  $U$  отсчитывались для всех образцов на небольшом участке одной и той же шкалы стандарт-генератора.

Был проведен ряд предварительных опытов с никромом, установивших линейность зависимости  $U^2/R$  от  $T$ , а также линейность зависимости  $U^2$  от  $R$  при постоянной  $T$ . Последний результат означает отсутствие существенной реакции анода входной лампы (она дала бы параболическую зависимость  $U^2$  от  $R$ ).

В табл. 1 приводится результат одной из серий измерений для 12 образцов. Результаты единичных измерений величины  $x = U^2/RT$  и их средние значения  $\bar{x}$  для отдельных образцов приводятся в условных единицах. Для характеристики точности измерений указаны в процентах относительная средняя квадратичная ошибка единичного измерения  $\sigma_x/\bar{x}$  и относительная средняя квадратичная ошибка среднего  $\sigma_{\bar{x}}/\bar{x}$ , равные, соответственно,

$$\frac{\sigma_x}{\bar{x}} = \frac{1}{\bar{x}} \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (\bar{x} - x_i)^2}{n-1}}, \quad \frac{\sigma_{\bar{x}}}{\bar{x}} = \frac{1}{\bar{x}} \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (\bar{x} - x_i)^2}{n(n-1)}}$$

Таблица 1

| Материал                    | R<br>в омах | x                                      | $\bar{x}$ | $\frac{\sigma_x}{\bar{x}}$ , % | $\frac{\sigma_{\bar{x}}}{\bar{x}}$ , % | $\frac{\varepsilon}{\bar{x}}$ , % |
|-----------------------------|-------------|--|-----------|--------------------------------|--|-----------------------------------|
| Нихром . . . . .            | 411         | 9,82; 9,72; 9,85<br>9,85; 9,76; 9,85   | 9,81      | 0,6                            | 0,3                                    | 0,5                               |
| Электролит . . . . .        | 438         | 9,90; 9,75; 9,93<br>9,70; 9,82; 9,88   | 9,83      | 0,9                            | 0,4                                    | 0,8                               |
| Медь . . . . .              | 524         | 9,97; 9,63; 9,97<br>9,90; 9,99; 9,90   | 9,89      | 1,4                            | 0,6                                    | 1,1                               |
| Манганин . . . . .          | 460         | 9,97; 10,12; 9,92<br>9,75; 9,62; 9,76  | 9,86      | 1,8                            | 0,7                                    | 1,5                               |
| Константан . . . . .        | 509         | 9,84; 9,79; 9,78<br>10,02; 9,66; 9,66  | 9,79      | 1,4                            | 0,6                                    | 1,1                               |
| Вольфрам . . . . .          | 469         | 10,16; 9,70; 9,96<br>10,00; 9,90; 9,70 | 9,90      | 1,8                            | 0,7                                    | 1,5                               |
| Серебро . . . . .           | 561         | 9,79; 10,04; 9,98<br>9,72; 9,68; 10,08 | 9,88      | 1,3                            | 0,5                                    | 1,0                               |
| Никелин . . . . .           | 488         | 9,69; 9,91; 9,90<br>9,77; 9,79; 9,85   | 9,82      | 0,7                            | 0,3                                    | 0,6                               |
| Молибден . . . . .          | 513         | 9,81; 9,80; 9,78<br>9,68; 9,67; 9,68   | 9,74      | 0,7                            | 0,3                                    | 0,6                               |
| Железо . . . . .            | 522         | 9,85; 9,70; 9,65<br>9,67; 9,73; 10,22  | 9,80      | 2,2                            | 0,9                                    | 1,8                               |
| Графит . . . . .            | 489         | 9,67; 10,22; 10,20<br>9,79; 9,79; 9,94 | 9,93      | 2,4                            | 1                                      | 1,9                               |
| Нихром отожженный . . . . . | 457         | 9,90; 9,78; 9,80<br>9,78; 9,90; 9,90   | 9,83      | 0,6                            | 0,3                                    | 0,5                               |

а также величина  $\varepsilon/\bar{x}$  такая, что с вероятностью 0,9 измеряемая величина  $x$  находится в интервале  $\bar{x} - \varepsilon < x < \bar{x} + \varepsilon$ .

Из табл. 1 видно, что с указанной в ней точностью\* величина  $x$  одинакова для всех исследованных материалов.

Аналогичные измерения проводились на частотах  $f_2 = 200$  кгц и  $f_3 = 3$  Мгц. Они дали такой же результат.

4. На основании результатов измерений  $x$  и соотношения (4) мы можем утверждать, что с точностью не меньшей, чем указанная в табл. 1,

$$\frac{w}{4RT} = k', \quad (5)$$

где  $k'$  может быть функцией частоты, но не зависит при данной частоте от материала и обработки образца, его сопротивления и температуры.

Этот результат находится в противоречии с результатами некоторых работ Е. Я. Пумпера (1,3).

Из (5) следует, что либо а)  $k' = k = 1,38 \cdot 10^{-16}$  эрг/град (постоянная Больцмана), т. е. для всех образцов выполняется формула Найквиста, либо б)  $k' = k\varphi(f)$ ;  $\varphi(f) \neq 1$ , причем каждая из величин  $\varphi(f_1)$ ,  $\varphi(f_2)$ ,  $\varphi(f_3)$  одинакова для всех 12 испытанных образцов. Второе утверждение представляется нам весьма неправдоподобным.

Авторы выражают благодарность Г. С. Горелику за постоянное внимание к работе и тщательное обсуждение ее результатов.

Физико-технический институт при  
Горьковском государственном университете

Поступило  
10 VII 1951

#### ЦИТИРОВАННАЯ ЛИТЕРАТУРА

- <sup>1</sup> Е. Я. Пумпер, ДАН, 57, № 8 (1947); 59, № 8 (1948); ЖЭТФ, 18, № 12, 1112 (1948). <sup>2</sup> R. H. Dicke, Rev. Sc. Instr., 17, 7, 268 (1946). <sup>3</sup> Е. Я. Пумпер, ДАН, 66, № 1 (1949); Изв. АН СССР, сер. физ., 13, № 5, 596 (1949).

\* Разброс обусловлен, главным образом, флуктуациями на выходе (около 0,5%) и нестабильностью амплитуды стандарта (около 0,5%).