

В рамках офиса можно автоматизировать освещение, климат-контроль, безопасность, энергоменеджмент. Для этого понадобятся следующие умные устройства: люксметр (датчик освещения); умная лампа; блок управления шторами; блок управления климатом; датчик движения; датчик открытия; умная розетка; плата с реле (пять).

Для эффективного функционирования умного офиса необходимо правильно настроить сценарии автоматизации, учитывая особенности умных устройств, взаимодействия между ними и языковых возможностей платформы TuYa [2].

Внедрение данных устройств позволит снизить энергопотребление, упростить управление процессами и улучшить условия труда и безопасность. Кроме того, возможно расширение системы за счет новых умных устройств.

Литература

1 Умный дом Powered TuYa Smart Life [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://tu-ya.ru/>. – Дата доступа: 11.02.2025.

2 TuYa IoT Platform: Developer Documentation [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://developer.tuya.com>. – Дата доступа: 11.02.2025.

Р. О. Кирьянов

(ГГТУ имени П. О. Сухого, Гомель)

РАЗРАБОТКА И СОЗДАНИЕ БАЗЫ ДАННЫХ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ В СИСТЕМЕ T-FLEX ТЕХНОЛОГИЯ

Вспомогательный инструмент обеспечивает установку и закрепление режущих инструментов на металлорежущих станках, позволяет выполнять настройку режущих инструментов, расширяет технологические возможности оборудования – сверлильных, токарных, фрезерных и других станков.

Основная задача вспомогательного инструмента – надежная фиксация режущего инструмента в шпинделе станка или revolverной головке и передача ему крутящего момента.

Для создания базы данных вспомогательных инструментов с целью ее использования в системе T-FLEX Технология необходимо рассмотреть классификацию средств технологического оснащения, принятую в указанной системе на рисунке 1.



Рисунок 1 – Классификация средств технологического оснащения, принятая в системе T-FLEX Технология

При вводе параметров вспомогательных инструментов в системе T-FLEX Технология используется экранная форма, представленная на рисунке 2.

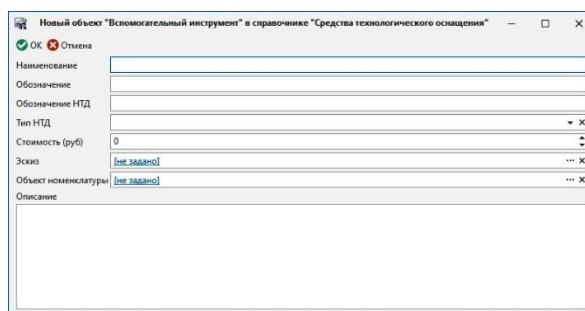


Рисунок 2 – Экранная форма, используемая при вводе параметров вспомогательных инструментов в системе T-FLEX Технология

Р. О. Кирьянов Д. М. Маханов
(ГГТУ имени П. О. Сухого, Гомель)

ПЕРСПЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ РОТАТАБЕЛЬНОГО ПЛАНИРОВАНИЯ ДЛЯ АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ

Автоматизация производственных процессов – ключевой фактор повышения эффективности и конкурентоспособности современного предприятия. Одним из перспективных подходов к оптимизации производства является ротатабельное планирование. Ротатабельное планиро-