

ТЕОРИЯ УПРУГОСТИ

С. Д. ВОЛКОВ

**ОБ ОДНОМ УСЛОВИИ ПЛАСТИЧНОСТИ**

(Представлено академиком И. П. Бардиным 28 XI 1950)

1. Выделим в квази-изотропном поликристалле объем  $W$ , малый по сравнению с размерами всего поликристалла, но достаточно большой по сравнению с размерами структурных составляющих, и разделим его на множество объемов  $V$ , малых по сравнению с размерами структурных составляющих, но достаточно больших по сравнению с постоянными решетки. Принимая объем  $W$  за точку, построим из нее систему векторов критических скальывающих напряжений  $\tau_{sv}$  (на площадках скольжения в направлениях скольжения для кристаллов). Будем предполагать, что распределение  $\tau_{sv}$  по абсолютной величине имеет острый максимум. Тогда концы векторов образуют сферу радиусом  $\tau_s$  (1).

Если распределения тензоров напряжений в объемах  $V$  по главным напряжениям и направлениям главных осей также имеют острые максимумы, то с достаточной степенью вероятности скальывающее напряжение на площадке скольжения с нормалью  $v$  (в системе координат, совпадающей с главными направлениями среднего статистического тензора) равно:

$$\tau_v = \sqrt{\sigma_1^2 l^2 + \sigma_2^2 m^2 + \sigma_3^2 n^2 - [\sigma_1 l^2 + \sigma_2 m^2 + \sigma_3 n^2]^2}, \quad (1)$$

где  $\sigma_1 \geq \sigma_2 \geq \sigma_3$  — главные напряжения среднего статистического тензора;  $l, m, n$  — направляющие косинусы нормали.

2. Вследствие закона скальывающих напряжений для монокристаллов (2) и предположений, изложенных выше, поликристалл переходит от упругого состояния к упруго-пластическому в момент касания системы скальывающих напряжений (1) с поверхностью критических скальывающих напряжений, в которую превращается сфера под действием нормальных напряжений.

Измененное критическое скальывающее напряжение:

$$\tau_{sv} = \tau_s + \Psi(\sigma_1, \sigma_2, \sigma_3, v). \quad (2)$$

Одно из наиболее простых предположений относительно вида функции (2):

$$\tau_{sv} = \tau_s - \mu \sigma_v, \quad (3)$$

где  $\sigma_v$  — нормальное напряжение на площадке  $v$ ,  $\mu$  — коэффициент пропорциональности.

Образуем разность

$$\Delta\tau = \tau_v^2 - \tau_{sv}^2. \quad (4)$$

Направляющие косинусы нормалей к площадкам, по которым (4) экстремально и  $\tau_s \neq 0$ :

1.  $l = 0, m = \pm \sqrt{\frac{\sigma_2 - \sigma_3 + 2\mu(\tau_s - \mu\sigma_3)}{2(1 + \mu^2)(\sigma_2 - \sigma_3)}},$
2.  $m = 0, n = \pm \sqrt{\frac{\sigma_3 - \sigma_1 + 2\mu(\tau_s - \mu\sigma_1)}{2(1 + \mu^2)(\sigma_3 - \sigma_1)}},$
3.  $n = 0, l = \pm \sqrt{\frac{\sigma_1 - \sigma_2 + 2\mu(\tau_s - \mu\sigma_2)}{2(1 + \mu^2)(\sigma_1 - \sigma_2)}}.$

Подставляя (5) в (4), находим условия пластичности:

$$\Delta\tau_1 = \frac{(\sigma_2 - \sigma_3)^2 + 4\mu\tau_s(\sigma_2 + \sigma_3) - 4\mu^2\sigma_2\sigma_3 - 4\tau_s^2}{4(1 + \mu^2)} \leq 0,$$

$$\Delta\tau_2 = \frac{(\sigma_3 - \sigma_1)^2 + 4\mu\tau_s(\sigma_3 + \sigma_1) - 4\mu^2\sigma_3\sigma_1 - 4\tau_s^2}{4(1 + \mu^2)} \leq 0, \quad (6)$$

$$\Delta\tau_3 = \frac{(\sigma_1 - \sigma_2)^2 + 4\mu\tau_s(\sigma_1 + \sigma_2) - 4\mu^2\sigma_1\sigma_2 - 4\tau_s^2}{4(1 + \mu^2)} \leq 0.$$

3. Для металлов, у которых сопротивление растяжению приблизительно равно сопротивлению сжатия (безуглеродистое железо, медь), полагая  $\mu = 0$ , из (6) получаем условие максимальных скальвающих напряжений Сен-Венана (3):

$$T_1 = \left| \frac{\sigma_2 - \sigma_3}{2} \right| \leq \tau_s, \quad T_2 = \left| \frac{\sigma_3 - \sigma_1}{2} \right| \leq \tau_s, \quad T_3 = \left| \frac{\sigma_1 - \sigma_2}{2} \right| \leq \tau_s. \quad (7)$$

Если  $\mu$  мало и положительно, то, согласно (5), незначительным отклонением направления  $\Delta\tau_2$  от  $T_2$  можно пренебречь и допустить, что касание происходит в направлении  $T_2$  ( $m = 0, l = n = \pm\sqrt{2}/2$ ). Тогда из (3) и (7) получим условие пластичности Кулона (3)

$$\sigma_1 - \sigma_3 = 2\tau_s - \mu(\sigma_1 + \sigma_3). \quad (8)$$

Таким образом, (6) можно рассматривать как одно из простейших обобщений условий пластичности Сен-Венана и Кулона.

4. Частные случаи. Одноосное растяжение:

$$\sigma_1 = \sigma_p > 0; \quad \sigma_2 = \sigma_3 = 0; \quad \Delta\tau_2 = \Delta\tau_3 = \Delta\tau_{\max} = 0;$$

$$\sigma_p = 2\tau_s(-\mu + \sqrt{1 + \mu^2}). \quad (9)$$

Чистый сдвиг:

$$\sigma_1 = \sigma_k > 0; \quad \sigma_2 = 0; \quad \sigma_3 = -\sigma_k < 0;$$

$$\Delta\tau_2 = \Delta\tau_{\max} = 0; \quad \sigma_k = \frac{\tau_s}{\sqrt{1 + \mu^2}}. \quad (10)$$

Одноосное сжатие:

$$\sigma_1 = \sigma_2 = 0; \quad \sigma_3 = -\sigma_c < 0;$$

$$\Delta\tau_2 = \Delta\tau_{\max} = 0; \quad \sigma_c = 2\tau_s(\mu + \sqrt{1 + \mu^2}). \quad (11)$$

Сопоставляя (9), (10) и (11), найдем:

$$\sigma_p \leq 2\sigma_k \leq \sigma_c. \quad (12)$$

Из экспериментов над пластичными металлами, не подверженными старению, установлена закономерность для пределов текучести (3, 4):

$$\sigma'_p \leq \sigma'_c \leq 2\sigma'_k. \quad (13)$$

Из условия постоянства энергии изменения формы (Губер — Мизес — Генки):

$$\sigma_p = \sigma_c = 0,863 (2\sigma_k) < 2\sigma_k. \quad (14)$$

Соотношение (14) противоречит первому из неравенств (13) и согласуется со вторым, в то время как (12) согласуется с первым и не соответствует второму. Однако это несоответствие не является противоречивым, поскольку (12) относится к границе между упругими и пластическими деформациями, а (13) — к области пластических деформаций металлов, у которых сопротивление растяжению мало отличается от сопротивления сжатию ( $\mu$  мало и положительно).

Определяя вероятность наличия пластического сдвига в квазиизотропном поликристалле при  $\mu = 0$ , Н. Н. Афанасьев показал <sup>(1)</sup>, что в области малых пластических деформаций имеет место соотношение  $\sigma_p = \sigma_c \leq 2\sigma_k$ , которое, по существу, не противоречит (14) и хорошо согласуется с экспериментальными данными по выносливости металлов.

5. До настоящего времени не существует единого мнения по вопросу о влиянии остаточных напряжений на выносливость металлов при поверхностном наклете <sup>(4,5)</sup>. Используем (6) для выяснения этого вопроса.

Чтобы охватить наиболее распространенные в экспериментальных исследованиях случаи, суммарное напряженное состояние элемента наклепанного поликристалла представим в виде:

$$\sigma'_1 = \sigma_1 - \sigma_0; \quad \sigma'_2 = \sigma_2 = 0; \quad \sigma'_3 = \sigma_3 - \sigma_0, \quad (15)$$

где  $\sigma_0$  — остаточные напряжения от наклела, образующие плоское напряженное состояние в наиболее ответственных слоях поликристалла <sup>(4,5)</sup>.

Если напряжения от внешней нагрузки вызывают пластическую деформацию, достаточную для разрушения от усталости, то до наклела  $\Delta\tau_{max} = \Delta\tau_2 > 0$ .

Оптимальным будем считать такой наклеп, при котором: 1) при подстановке (15)  $\Delta\tau_{max} = \Delta\tau_{max} = 0$ ; 2) предел усталости наклепанного металла достигает максимума.

При  $\sigma_1 \geq \sigma_0$ :  $\Delta\tau_{max} = \Delta\tau_2$ :

$$\tau_w = \frac{\tau_s + \mu(\sigma_0 - \bar{\sigma})}{\sqrt{1 + \mu^2}}, \quad (16)$$

где  $\tau_w = \frac{\sigma_1 - \sigma_3}{2} = T_2$ ,  $\bar{\sigma} = \frac{\sigma_1 + \sigma_2}{2}$ ;  $\tau_w$  — предел усталости наклепанного поликристалла в объеме  $W$ . Максимальный предел усталости получим при  $\sigma_0 = \sigma_1$ :

$$(\tau_w)_{max} = \tau_c = \frac{1}{2}\sigma_c. \quad (17)$$

Аналогично при  $\sigma_1 < \sigma_0$ . Так как  $\Delta\tau_{max} = \Delta\tau_1$ , следовательно,

$$\tau_w = \frac{\sigma_c + \sigma_1 - \sigma_0}{2}; \quad (\tau_w)_{max} = \frac{1}{2}\sigma_c \quad (\sigma_0 = \sigma_1). \quad (18)$$

Если сопротивления растяжению и сжатию поликристалла одинаковы ( $\mu = 0$ ), то, согласно (16), остаточные напряжения не увеличивают предела усталости. Этот вывод подтверждается экспериментально для безуглеродистого железа (4).

6. Частные случаи оптимального наклела. Одноосное растяжение:  $\sigma'_1 = \sigma_w^p - \sigma_0$ ;  $\sigma'_2 = 0$ ;  $\sigma'_3 = -\sigma_0$ . Максимальный предел усталости  $(\sigma_w^p)_{max} = \sigma_c = \sigma_0$ .

Одноосное сжатие:  $\sigma'_1 = -\sigma_0$ ;  $\sigma'_2 = 0$ ;  $\sigma'_3 = -(\sigma_w^c + \sigma_0)$ . Максимальный предел усталости  $(\sigma_w^c)_{\max} = \sigma_c$ ;  $\sigma_0 = 0$ .

Чистый сдвиг:  $\sigma'_1 = \sigma_w^k - \sigma_0$ ;  $\sigma'_2 = 0$ ;  $\sigma'_3 = -(\sigma_w^k + \sigma_0)$ . Максимальный предел усталости  $(\sigma_w^k)_{\max} = 0,5 \sigma_c = \sigma_0$ .

Симметричное одноосное растяжение — сжатие. Из (16) для полуцикла растяжения и из (17) для полуцикла сжатия:

$$\sigma_w^p = 2 \frac{\tau_s + \mu \sigma_0}{\mu + \sqrt{1 + \mu^2}}; \quad \sigma_w^c = \sigma_c - \sigma_0.$$

Оптимальные условия:  $\sigma_w^p = \sigma_w^c$ . Следовательно,

$$\sigma_0 = 4\mu\tau_s \frac{\mu + \sqrt{1 + \mu^2}}{3\mu + \sqrt{1 + \mu^2}}; \quad (\sigma_w)_{\max} = 2\tau_s \frac{1 + 2\mu(\mu + \sqrt{1 + \mu^2})}{3\mu + \sqrt{1 + \mu^2}}.$$

При неоднородных напряженных состояниях (изгиб, кручение) (16) может служить для построения эпюр пределов усталости по известным эпюрам остаточных напряжений.

7. В заключение отметим, что постоянные  $\mu$  и  $\tau_s$  могут быть экспериментально определены, если известны два из трех пределов упругости:  $\sigma_p$ ;  $\sigma_k$ ;  $\sigma_c$ . Так например, из (9) и (10):

$$4\alpha^2\mu^4 - 4\alpha\mu^3 + 8\alpha^2\mu^2 - 4\alpha\mu + 4\alpha^2 - 1 = 0; \quad \alpha = \frac{\sigma_k}{\sigma_p}.$$

Поскольку  $\alpha < 1$  и  $\mu$  для многих поликристаллов мало, пренебрегаем произведениями со степенями  $\mu$  выше первой. Тогда, учитывая (10), получим:

$$\mu = \frac{4\alpha^2 - 1}{4\alpha}; \quad \tau_s = \sigma_k \frac{4\alpha^2 + 1}{4\alpha}.$$

В табл. 1 приведены значения  $\mu$  и  $\tau_s$  для некоторых сталей, вычисленные по данным Ратнер (4). Вследствие того, что вместо пределов упругости использованы пределы текучести с малым допуском, величины постоянных, повидимому, несколько преувеличены.

Таблица 1

Материал	Состояние материала	$\sigma_w^p$ кГ/мм <sup>2</sup>	$\sigma_w^c$ кГ/мм <sup>2</sup>	$\alpha$	$\mu$	$\tau_s$ кГ/мм <sup>2</sup>
Сталь ЗОХСА	Нормализация при 900°	50,6	27,0	0,53	0,06	27,0
Сталь типа хромансиль	Закалка 890°, отпуск 200°	123,3	80,7	0,65	0,26	83,3
Сталь 45	Отжиг 860°	33,4	18,6	0,55	0,09	18,6
То же	Закалка 840°, отпуск 600°	71,0	42,2	0,59	0,17	42,7
"	Закалка 840°, отпуск 400°	122,7	73,7	0,60	0,18	74,9
"	Закалка 840°, отпуск 300°	135,7	87,4	0,65	0,26	90,4

Из данных табл. 1 следует, что  $\mu$  зависит от состояния металла и увеличивается с увеличением твердости (с понижением температуры отпуска). Согласно (11), (17) и (18) увеличение  $\mu$  должно сопровождаться увеличением эффективности наклена. Это заключение подтверждается экспериментально (4).

Свердловский филиал  
Центральной лаборатории  
Министерства транспортного машиностроения СССР

Поступило  
11 II 1950

#### ЦИТИРОВАННАЯ ЛИТЕРАТУРА

- <sup>1</sup> Н. Н. Афанасьев, ЖТФ, 16, 4, 443 (1946). <sup>2</sup> Е. Шмид и В. Боас, Эластичность кристаллов, в особенности металлических, 1938. <sup>3</sup> Теория пластичности, Сборн. статей под ред. Ю. Н. Работникова, 1948. <sup>4</sup> С. Н. Ратнер, Прочность и пластичность металлов, 1949. <sup>5</sup> И. В. Кудрявцев, М. М. Саверин и А. В. Рябченков, Методы поверхностного упрочнения деталей машин, 1949.