

Кроме того, развитие стандартов и регуляторных норм в области диагностики зубчатых передач станет важным шагом на пути к интеграции этих инновационных методов в массовую практику. Это поможет установить единые требования и способы оценки, что, в свою очередь, создает возможности для межотраслевого сотрудничества и обмена опытом.

Таким образом, будущее диагностики механических приводов на базе зубчатых передач выглядит перспективным, и активное развитие технологий будет способствовать улучшению общей производительности и безопасности промышленных предприятий.

ВОЗМОЖНОСТИ КОМПАНИИ «СНС-ВОЛГА»

А. А. Карлов

ООО «СНС-ВОЛГА», г. Москва, Российская Федерация

Компания «СНС-Волга» за короткое время стала одним из ведущих Российских поставщиков высокотехнологичной продукции в области числового программного управления, серводвигателей и промышленной робототехники.

Наша миссия – сделать процессы производства клиентов автоматизированными, современными и эффективными.

Мы не только продаем оборудование, но и оказываем техническую поддержку, сервис и обучение персонала.



Рис. 1. Системы УЧПУ для станков и видов обработки:
а – 808D; б – 818D; в – 848D

Модель 808D

Основные особенности: токарная, фрезерная, шлифовальная технология; 10,4-дюймовый HD ЖК-монитор; одноканальное управление; максимально – четыре оси подачи, два шпинделя; максимальное количество осей – 4; один канал обработки; система с источником бесперебойного питания.

Типичные области применения: точение плоских поверхностей, точение наклонных поверхностей, фрезерные станки, плоское/круглое шлифование.

Модель 818D

Основные особенности: токарная, фрезерная, шлифовальная технология; 12,1-дюймовый HD ЖК-монитор; поддержка до двух каналов; один канал поддерживает до пяти осей подачи и четырех шпинделей; максимальное количество связанных осей: 3 + 2 (RTCP не поддерживается).

Типичные области применения: шлифовальные станки, токарные центры, гравировальные и фрезерные станки и обрабатывающие центры.

Модель 848D

Основные особенности: 17-дюймовый HD ЖК-монитор; поддержка до четырех каналов; до девяти осей подачи и четырех шпинделей в одном канале; поддержка RTCP для одновременной пятиосевой обработки; гиперболическая интерполяция, интерполяция большого круга; поддержка смешанных технологий: фрезерно-токарная и токарно-фрезерная обработки.

Типичные области применения: токарные и фрезерные станки, шлифовальные обрабатывающие центры с пятиосевой обработкой.

Сервопривод серии HSV представляет собой серию сервоприводов, выпущенных компанией Wuhan Huazhong CNC Co., Ltd.

Ее можно разделить на две серии: AC380V и AC220V в зависимости от входного напряжения.

Тип интерфейса может поддерживать шину NCUC, интерфейс EtherCAT, импульсивный интерфейс и т. д.

HSV-160U – низковольтный привод. HSV-180U – высоковольтный привод.



Рис. 2. Общий вид приводов:

а – HSV-160U-020/30; б – HSV-160U-050/075/100; в – HSV-180U-035/050/075;
г – HSV-180U-100/150/200; д – HSV-180U-300/450