

Реферат

Тема проекта: «Проектирование робототехнического комплекса для обработки винта 086.0500.042 с разработкой токарного механизированного патрона, режущих инструментов, накопителей заготовок и деталей с модернизацией робота»

Объект исследования: технологический процесс механической обработки детали винт 086.0500.042

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали винт 086.0500.042 с разработкой технологического процесса механической обработки.

Дипломный проект содержит:

182 страницы

39 таблиц

57 рисунков

22 литературных источников

24 листа в приложении А

15 листов графической части (12 листов формата А1, 3 листа формата А3)

Ключевые слова: МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТОКАРНЫЙ ПАТРОН; ПРОМЫШЛЕННЫЙ РОБОТ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали винт 086.0500.042 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного автоматизированного металлообрабатывающего оборудования.

Эффективность проекта: снижение трудоёмкости, себестоимости, времени обработки.