

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Проектирование робототехнического комплекса для обработки подвесного болта 3-02-3171-015/2024, с разработкой универсально-сборного механизированного кондуктора, накопителей заготовок и деталей, с модернизацией робота, а также режущего инструмента»

Объект исследования: технологический процесс механической обработки детали подвесной болт 3-02-3171-015/2024.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали подвесной болт 3-02-3171-015/2024 с разработкой технологического процесса механической обработки и автоматизации процесса обработки.

Дипломный проект содержит:

- 157 страниц;
- 37 таблиц;
- 62 рисунка;
- 15 литературных источников;
- 32 страницы приложения;
- 13,5 листов графической части (13 листов формата А1, 1 лист формата А3).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ
ОБРАБОТКА; РОБОТОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС;
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ;
РОБОТОТЕХНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА; АВТОМАТИЗАЦИЯ;
СЕБЕСТОИМОСТЬ; РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали подвесной болт 3-02-3171-015/2024 предложен метод получения детали и внесены изменения в технологический процесс с автоматизацией процесса обработки и применением современного металлообрабатывающего оборудования.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.