РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 92 с., 24 рис., 8 табл., 13 источников.

Ключевые слова: АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ЭЛЕКТРОПРИВОД, ПРИВОД ВРАЩЕНИЯ, ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЧАСТОТЫ, АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ, СИСТЕМА РЕГУЛИРОВАНИЯ.

Цель дипломного проекта: улучшение эксплуатационных характеристик электропривода главного движения двухстоечного продольно-фрезерного станка модели 6Г608Ф1.

Объект дипломного проектирования – электропривод главного движения двухстоечного продольно-фрезерного станка модели 6Г608Ф1.

На основании технического задания и анализа технологического процесса обработки деталей на станке установлено, что самым напряженным режимом работы является изготовление заготовки зубчатого колеса. Был подобран частотный преобразователь и вспомогательное оборудование. Разработаны функциональная и структурная схемы системы. Проведена настройка регуляторов в системе управления, а также анализ переходных процессов. Создана схема электрических подключений привода. Выполнено технико-экономическое обоснование проекта, рассмотрены аспекты охраны труда и техники безопасности, а также мероприятия по энерго- и ресурсосбережению.

Элементами практической значимости полученных результатов является разработанная система электропривода главного движения продольно-фрезерного станка 6Г608Ф1.

Областью возможного практического применения данной разработки является использование в промышленных цехах и предприятиях

Приведенный в дипломном проекте расчетно-теоретический материал отражает современный уровень развития систем электроприводов главного движения.

Автор работы подтверждает, что приведенный в ней расчётно-аналитический материал правильно и объективно отражает состояние исследуемого процесса, а все заимствованные из литературных и других источников, теоретические, методические и методологические концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

					ДП 1-530105.41.03 ПЗ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Калютич		01.06	Реферат	Лит	Лист	Листов
Пров.		Дорощенко						
Н. контр.		Савельев						
Утв.		Брель						
						ГГТУ		