

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса изготовления детали Водило 2103-3600101 с применением современного оборудования, разработкой технологического оснащения механической обработки, контрольного приспособления, планировки участка цеха и исследованием метода глубокого сверления отверстий».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Водило 2103-3600101 на основании информации ОАО “ Мозырский машиностроительный завод.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса изготовления детали Водило 2103-3600101 с применением современного оборудования, разработкой технологического оснащения механической обработки, контрольного приспособления, планировки участка цеха и исследованием метода глубокого сверления отверстий.

Дипломный проект содержит:

1. 132 страниц пояснительной записки;
2. 27 таблиц;
3. 36 рисунков;
4. 32 литературных источников;
5. 5 приложений;
6. 10 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Водило 2103-3600101 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.