

РЕФЕРАТ

Тема проекта: **«Модернизация технологического процесса изготовления детали Вал УЭС1200612 с применением современного оборудования, разработкой технологического оснащения механической обработки, контрольного приспособления, планировки участка цеха и анализом методов повышения точности токарной обработки».**

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Вал УЭС1200612 на основании информации ОАО «Гомсельмаш», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники. Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали Вал УЭС1200612 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- страниц пояснительной записки;
- таблицы;
- рисунков;
- литературных источников;
- приложения;
- листов графической части (листов формата А1).

**ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ
ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ;
ПЛАНИРОВКА; ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА; РЕЗАНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ;
ЭФФЕКТИВНОСТЬ.**

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Вал УЭС1200612 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.