

РЕФЕРАТ

АНТОНОВ ЕВГЕНИЙ ГЕННАДЬЕВИЧ

Тема: Модернизация технологического процесса механической обработки вала КПП 0106614 с разработкой проекта участка цеха, технологической оснастки и анализом конструкции режущего инструмента для токарной обработки.

Объект исследования: Технологический процесс механической обработки детали вал КПП 0106614.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали вал КПП 0106614 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 125 страниц;
- 28 таблиц;
- 16 рисунков;
- 32 литературных источников;
- 5 приложений;
- 9,5 листов графической части (9,5 листов формата А1)

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ПАРАМЕТРЫ ТОЧНОСТИ; ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вал КПП 0106614 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.