

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса изготовления детали ступица КЗК-812-0156606 с применением современного оборудования, разработкой технологического оснащения механической обработки, контрольного приспособления, планировки участка цеха и анализом повышения жёсткости фрезерного приспособления».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали ступица КЗК-812-0156606 на основании информации ОАО «Гомсельмаш», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники.

Цель проекта: модернизация технологического процесса изготовления детали ступица КЗК-812-0156606 с применением современного оборудования, разработкой технологического оснащения механической обработки, управляющей программы, контрольного приспособления, планировки участка цеха и анализом повышения жёсткости фрезерного приспособления.

Дипломный проект содержит:

- 118 страниц пояснительной записки;
- 23 таблицы;
- 14 рисунков;
- 40 литературных источника;
- 4 приложения;
- 10 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ
ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ;
ПЛАНИРОВКА; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ;
ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали ступица КЗК-812-0156606 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.