

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса механической обработки детали «Ступица РСМ-10.01.15.611А» с разработкой проекта участка цеха и анализом влияния зажимных устройств на характер технологического наследования».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали ступица РСМ-10.01.15.611 на основании информации ОАО «Гомсельмаш», специализирующийся на производстве кормоуборочной и зерноуборочной техники.

Цель проекта: разработка участка механического цеха по обработке детали ступица РСМ-10.01.15.611 с разработкой технологического оснащения, проектированием участка цеха анализом влияния зажимных устройств на характер технологического наследования.

Дипломный проект содержит:

- страницы пояснительной записки;
- таблиц;
- рисунков;
- литературных источников;
- приложения;
- листов графической части (листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус ступица РСМ-10.01.15.611 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.

