

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Повышение эффективности технологического процесса механической обработки детали Корпус КПС-4-0516201 с разработкой проекта участка цеха и анализом применения технологии шлифования наружных поверхностей детали»

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Корпус КПС-4-0516201 по данным ОАО «Гомсельмаш»

Цель проекта: модернизация технологического процесса изготовления детали Корпус КПС-4-0516201 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и анализом применения технологии шлифования наружных поверхностей детали.

Дипломный проект содержит:

- страница пояснительной записки;
- таблиц;
- рисунков;
- литературных источников;
- приложений;
- 10 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ
ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ;
ПЛАНИРОВКА; ШЛИФОВАНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ;
ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Корпус КПС-4-0516201 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.

№ п/п		
1.	Подольский В.А. Повышение эффективности технологического процесса механической обработки детали Корпус КПС-4-0516201 с разработкой проекта участка цеха и анализом применения технологии шлифования наружных поверхностей детали - Гомель 2025	1