

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технология изготовления детали Кронштейн КС-200-0109622, проектированием технологической оснастки, разработкой проекта участка цеха и анализом методов контроля размеров деталей сложной геометрической формы».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Кронштейн КС-200-0109622 на основании информации ОАО «Гомсельмаш», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники. Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали Кронштейн КС-200-0109622 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- страниц пояснительной записки;
- таблицы;
- рисунков;
- литературных источников;
- приложения;
- листов графической части ( листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; КОНТРОЛЬ ДЕТАЛЕЙ СЛОЖНОЙ ФОРМЫ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Кронштейн КС-200-0109622 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.

№ п/п		
1.	Осинникова А.В. Технология изготовления детали Кронштейн КС-200-0109622, проектированием технологической оснастки, разработкой проекта участка цеха и анализом методов контроля размеров деталей сложной геометрической формы. Гомель 2025	1