

Реферат

Тема проекта: Модернизация технологического процесса изготовления детали Корпус ФГИ 32/3.02.00.01-01 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения **и исследованием методологии автоматизации технологической подготовки производства**

Цель проекта: Модернизация технологического процесса изготовления детали Корпус ФГИ 32/3.02.00.01-01 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения **и исследованием методологии автоматизации технологической подготовки производства**

Дипломный проект содержит :

- 99 страниц пояснительной записки
- **25 Таблиц**
- 10 Рисунков
- 38 Литературных источника
- 4 Приложения
- 12 листов графической части (10 листов формата А1, 2 листа формата А2)

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА,
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ПРИСПОСОБЛЕНИЕ, ПЛАНИРОВКА,
СЕБЕСТОИМОСТЬ,ЭФФЕКТИВНОСТЬ

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Корпус ФГИ 32/3.02.00.01-01 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка. Эффективность проекта подтверждается Годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.