

Тема проекта: «Технологическая подготовка производства деталей установки вихретокового контроля с разработкой технологического процесса механической обработки детали «Адаптер 30.М.12.0565» и исследованием информационного обеспечения САПР ТП позаказного производства».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Адаптер 30.М.12.0565 на основании информации ОАО «БМЗ».

Цель проекта: разработка участка механического цеха по обработке детали Адаптер 30.М.12.0565 с разработкой технологического оснащения, проектированием участка цеха и анализом исследованием информационного обеспечения САПР ТП позаказного производства.

Дипломный проект содержит:

- Страниц пояснительной записки -143
- Таблиц -30
- Рисунков -26
- Литературных источников -38
- Приложений-5
- листов графической части ( 9 листов формата А1)

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; САПР; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Адаптер 30.М.12.0565 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.