

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Технологическая подготовка производства средствами САПР детали «Фланец 7889.01.00.081» с разработкой технологического процесса механической обработки и исследованием автоматизации расчетов режимов резания при использовании системы «Т-FLEX Технология».

Объект исследования: технологический процесс механической обработки детали фланец 7889.01.00.081

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали фланец 7889.01.00.081 с разработкой технологического процесса механической обработки и исследованием автоматизации расчетов режимов резания при использовании системы «Т-FLEX Технология»

Дипломный проект содержит:

- 157 страниц;
- 30 таблиц;
- 37 рисунков;
- 36 литературных источников;
- 3 приложения;
- 11 листов графической части.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; АВТОМАТИЗАЦИЯ; РАСЧЕТ ПРИПУСКОВ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ПРИБЫЛЬ; РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали фланец 7889.01.00. 081 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.