

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Технологическая подготовка производства средствами САПР детали «фланец УЭС 0117611» с разработкой технологического процесса механической обработки и исследованием автоматизации расчетов припусков при использовании системы «T-FLEX Технология».

Объект исследования: технологический процесс механической обработки детали фланец УЭС 0117611

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали фланец УЭС 0117611 с разработкой технологического процесса механической обработки и исследованием автоматизации расчетов припусков при использовании системы «T-FLEX Технология»

Дипломный проект содержит:

- 151 страницу;
- 30 таблиц;
- 49 рисунков;
- 14 литературных источников;
- 3 приложения;
- 11 листов графической части (10,5 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; АВТОМАТИЗАЦИЯ; РАСЧЕТ ПРИПУСКОВ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ПРИБЫЛЬ; РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали фланец УЭС 0117611 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.