

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Модернизация средствами САПР технологического процесса автоматизированной механической обработки оси КВС-1-0130601 с разработкой автоматизированных приспособлений и исследованием БД металлорежущих инструментов для использования ее в системе «T-FLEX Технология».

Объект исследования: технологический процесс детали Ось КВС-1-0130601 входит в узел рычага КВС-2-0130070А комплекса кормоуборочного высокопроизводительного КВК-800 «ПАЛЕССЕ FS80».

Цель проекта: Технологическая подготовка производства детали «ось КВС-1-0130601» с разработкой технологического процесса механической обработки автоматизированных приспособлений и исследованием БД металлорежущих инструментов для использования ее в системе «T-FLEX Технология».

Дипломный проект содержит:

- 134 страниц;
- 25 таблиц;
- 47 рисунков;
- 39 литературных источников;
- 3 приложений;
- 10 листов графической части.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали ось КВС-1-0130601 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.